

Technical drawing of a roof structure showing dimensions and components. The drawing includes a side elevation and a plan view. The side elevation shows a roof with a total width of 2460 and a total height of 2100. The roof is supported by a series of vertical posts. The components and dimensions are as follows:

- Roof width: 2460
- Roof height: 2100
- Roof slope: 1:10
- Roof structure components:
 - 2x IPE 160 **154**
 - 2x P8 **159**
 - M20x70 8.8
 - 2x P4 **172**
 - M6x25 8.8
 - 2x P12 **168**
 - UPE80 **157**
 - 2x UPE80 **157**
 - L30x4 **157**
 - 2x UPE80 **157**
 - UPE80 **157**
- Dimensions:
 - 360
 - 100
 - 240
 - 20
 - 160
 - 20
 - 20
 - 160
 - 40
 - 110
 - 110
 - 80
 - 30
 - 80
 - 625
 - 80
 - 225
 - 40
 - 110
 - 160
 - 30

[illegible]

Technical drawing of a 2450mm high industrial frame structure. The drawing shows a side elevation with various components and dimensions. Key dimensions include a total height of 2450mm, a base width of 2100mm, and a top width of 360mm. The structure consists of two main vertical columns connected by horizontal and diagonal bracing. Components are labeled with part numbers and specifications, such as IPE120 153, IPE160 154, P20 178, P20 171, 2x P12 165, P4 172, P10 161, P80 173, 2x L30x4 150, UPE80 157, P10 162, 2x P12 170, 2x P12 163, P30 179, 2x P8 174, 4x P8 159, M20x70 8.8, and M4x25 8.8. The drawing also indicates various mounting points and structural details.

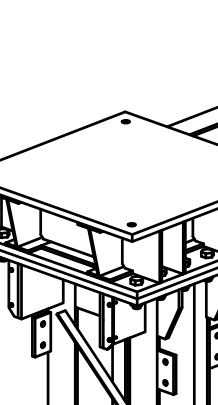
Technical drawing of a 2450mm high steel frame structure. The drawing shows a side elevation with various dimensions and component labels. The total height is 2450mm, divided into sections of 360mm, 2100mm, and 945mm. Key components include:

- Top Section (360mm):** Features a horizontal beam with 2x P8 166 and 2x P8 174. Vertical supports are labeled IPE120 153 and IPE160 154. A horizontal plate is labeled P20 178.
- Middle Section (2100mm):** Includes a horizontal beam with 4x P8 159 and 2x P12 165. Vertical supports are labeled P20 171 and P10 161. A diagonal brace is labeled L20x4 150. A horizontal plate is labeled P80 173.
- Bottom Section (945mm):** Includes a horizontal beam with 2x P12 164 and 2x P12 170. Vertical supports are labeled P10 162 and P30 179. A horizontal plate is labeled UPE80 157.

Dimensions are indicated on the left and right sides of the drawing. The left side shows a total height of 2450mm and section heights of 360mm, 2100mm, and 945mm. The right side shows a total height of 2450mm and section heights of 20mm, 340mm, 160mm, 40mm, 180mm, 270mm, 30mm, 270mm, 30mm, 270mm, 30mm, 200mm, and 30mm.

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a crane or lifting device. The drawing shows a vertical column with a horizontal beam extending from the top. The column is supported by a base with four mounting points. A pulley system is visible on the right side of the column, and a cable or rope is shown passing through it. The drawing includes various structural components, bolts, and a pulley system.

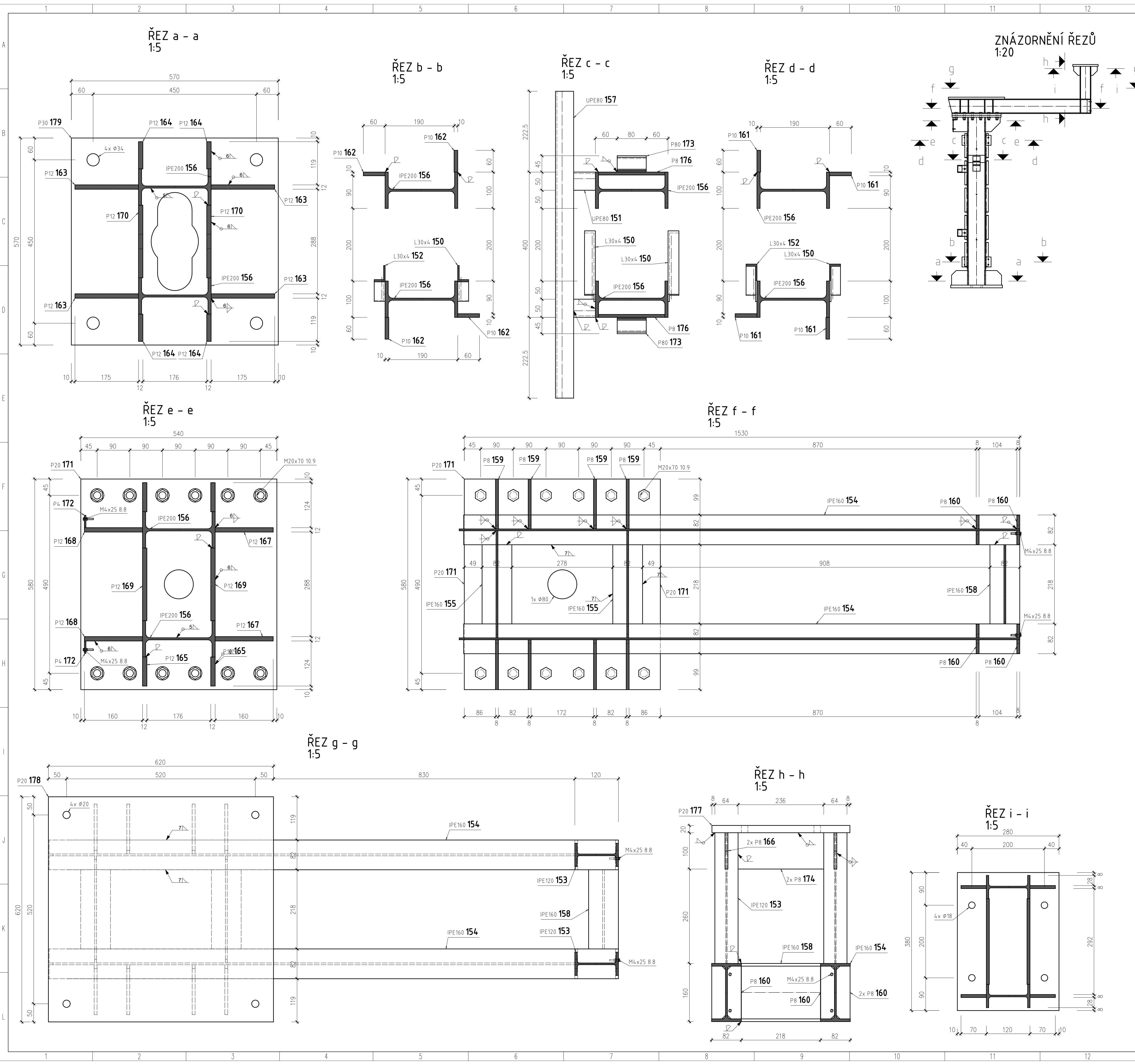
KONOMETRIE



The drawing shows a mechanical structure with a vertical frame. A horizontal beam is attached to the frame, and a platform is mounted on top of the beam. The platform has a square base with a central hole. The frame is supported by a base with four legs. The drawing is a technical illustration of a machine used for measuring the weight of a sample.

AUTORIZACE:

Soubor: 02-1_NKTW_2_505020100501-342.DWG



Pozice	Počet kusů	Název	Délka (mm)	Šířka (mm)	Materiál	Hmotnost 1 kusu (kg/kus)	Hmotnost celkem (kg)
150	7	L30x4	394	0	S235JR	0.7	4.9
151	4	UPE80	60	0	S235JR	0.5	1.9
152	3	L30x4	394	0	S235JR	0.7	2.1
153	2	IPE120	360	0	S235JR	3.7	7.5
154	2	IPE160	1570	0	S235JR	24.8	49.6
155	2	IPE160	295	0	S235JR	4.7	9.3
156	2	IPE200	1850	0	S235JR	41.4	82.9
157	2	UPE80	845	0	S235JR	6.7	13.4
158	1	IPE160	218	0	S235JR	3.4	3.4
159	8	P8x137.5-160	160	138	S235JR	1.4	10.8
160	6	P8x38-14.5.2	145	38	S235JR	0.3	2
161	4	P10x60-110	110	60	S235JR	0.5	2.1
162	4	P10x60-110	110	60	S235JR	0.5	2.1
163	4	P12x160-175	175	160	S235JR	2.5	10.1
164	4	P12x75-160	160	75	S235JR	1	4.1
165	4	P12x80-160	160	80	S235JR	1	3.9
166	4	P8x70-100	100	70	S235JR	0.4	1.4
167	2	P12x160-160	160	160	S235JR	1.9	3.9
168	2	P12x160-160	160	160	S235JR	2.4	4.8
169	2	P12x160-200	200	160	S235JR	3	6
170	2	P12x160-200	200	160	S235JR	3	6
171	2	P20x540-580	580	540	S235JR	49.2	98.3
172	2	P4x34-160	160	34	S235JR	0.2	0.3
173	2	P80x30.81-169.66	170	31	S235JR	2	4.1
174	2	P8x100-236	236	100	S235JR	1.5	3
175	2	P8x38-14.5.2	145	38	S235JR	0.3	0.7
176	2	P8x80-183	183	80	S235JR	0.9	1.8
177	1	P20x280-380	380	280	S235JR	16.7	16.7
178	1	P20x620-620	620	620	S235JR	60.4	60.4
179	1	P30x570-570	570	570	S235JR	76.5	76.5
Celková hmotnost [kg]:							494

POZNÁMKA:

SPOJE:

- ŠROUBY JAKOSTI 10.9, VŠECHNY SPOJE BUDOU OPATŘENY PRUŽNOU PODLOŽKOU
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL BUDE POZINKOVANÝ
- STUPEŇ KVALITY SVARŮ "B" DLE ČSN EN ISO 5817
- NEOZNAČENÉ KOUTOVÉ SVARY a=4 mm
- OBLAST OTVORŮ PRO PŘIPOJENÍ UZEMĚNÍ NATŘÍT AŽ PO PŘIPOJENÍ K ZEMNÍCI SÍTI
- 100% SVARŮ BUDE ZKONTROLOVANO VIZUÁLNÍ ZKOUŠKOU DLE ČSN EN ISO 17637
- 25% MONTÁŽNÍCH A 25% DÍLENSKÝCH SVARŮ BUDE ZKONTROLOVANO NDT METODOU (VIZ. ČSN EN 1090-2)

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

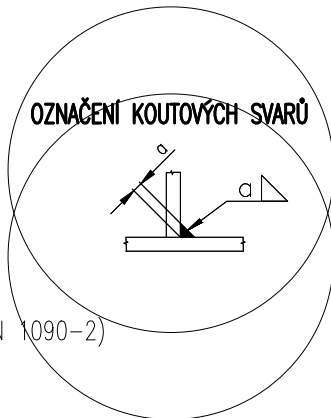
- KONSTRUKCI OTŘÍSKAT NA STUPEŇ SA 2.5 (POVRCH A HRANY BUDOU POGLEDOVÉ)
- ŽAROVĚ ZINKOVAT DLE ČSN EN ISO 1461
- KONSTRUKCI PŘED ZINKOVÁNÍM SESTAVIT NA DÍLNĚ
- KONSTRUKCI OPATŘIT ODVZDUŠŇOVACÍMI, VTOKOVÝMI A ODTOKOVÝMI OTVORY PRO ODTOK ZINKU (PROVEDE VÝROBCE)

OSTATNÍ:

- VÝROBCE DODÁ INSPEKČNÍ CERTIFIKÁTY VEŠKERÉHO MATERIÁLU, PROTOKOLY A OSVĚDČENÍ V ROZSAHU VÝPL�의AJIČHO Z TŘÍDY PROVEDENÍ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2
- VÝROBCE DODÁ PROTOKOL O KONTROLNÍM MĚŘENÍ TLOUŠŤKY POVLAKU ZINKOVÉHO POVLAKU A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAŽUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- KOTEVNÍ PLECHY KONSTRUKCE BUDOU PODILTY KOTEVNÍ MALTOU (NAPŘ. GROUTEX 603)
- PODLITÍ MUSÍ VYKAZOVAT MINIMÁLNĚ STEJNÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI JAKO BETON ZÁKLADOVÝCH PATEK
- PROFILY UPE DLE DIN 1026-2

UPOZORNĚNÍ:

- JAKÁKOLIV ZMĚNA PROJEKTU (V DALŠÍM STUPNÍ) MUSÍ BÝT KONZULTOVÁNA S ODSOULÁSENA S PROJEKTANTEM NEBO STATIKEM
- NEUVEDENÉ POŽADAVKY NA VÝROBU A KONTROLU SE ŘÍDÍ USTANOVENÍMI V ČSN EN 1090-2
- PŘED VÝROBOU KONSTRUKCE BUDE DODAVATELEM OVĚŘENA ROZTEČ KOTEVNÍ PŘÍSTROJE



MATERIÁL OCELOVÉ KONSTRUKCE		TŘÍDA PROVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2		ANTIKOROZNÍ OCHRANA A POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
S235JR		"EXC2"		TL. VRSTVY ZINKU	NDFT (ČSN EN ISO 12944-5)
				85 µm	- µm

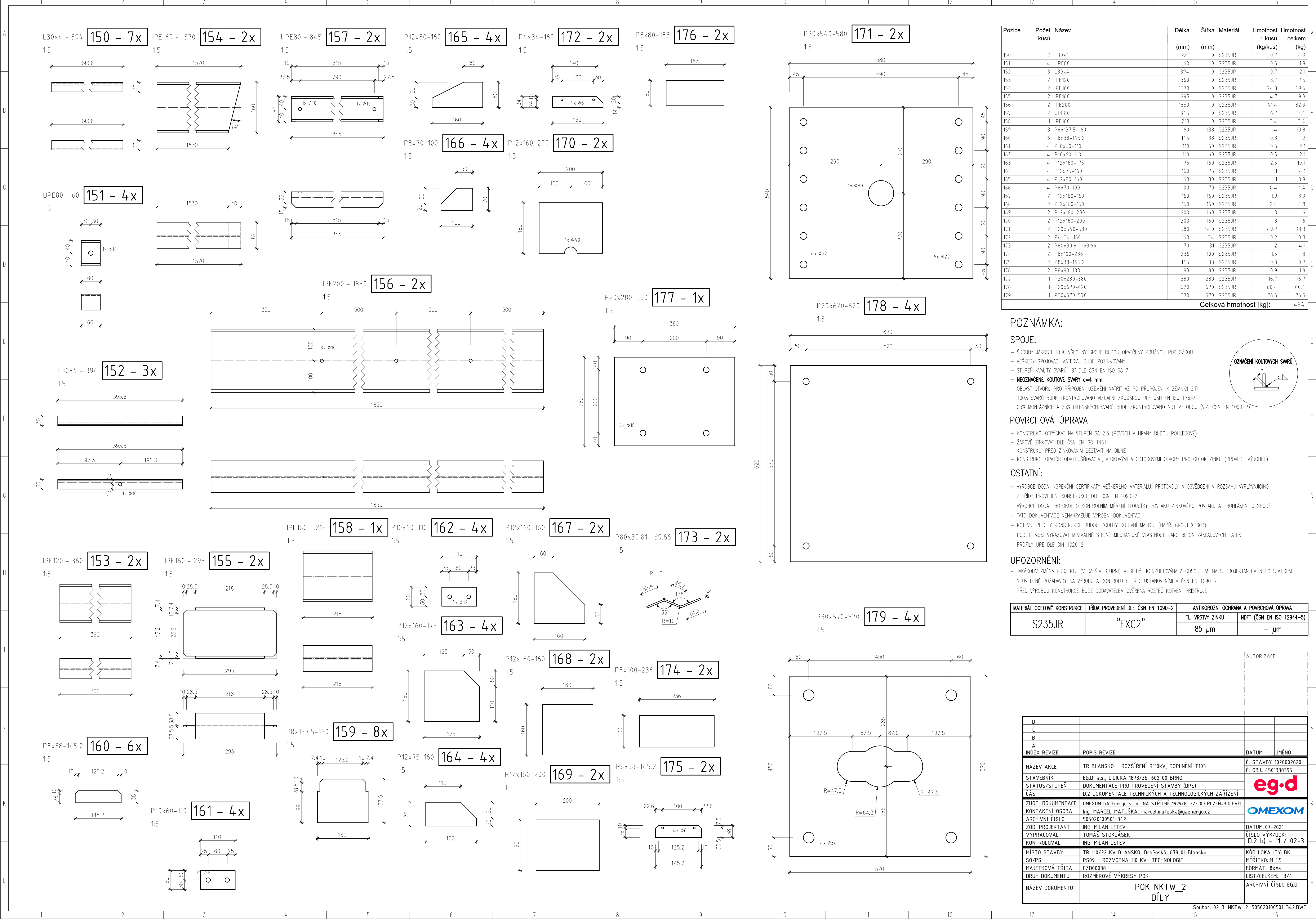
AUTORIZACE:

D			
C			
B			
A			

INDEX REVIZE	POPIS REVIZE	DATUM	JMÉNO	
NÁZEV AKCE	TR BLANSKO - ROZŠÍŘENÍ R110kv, DOPLNĚNÍ T103	Č. STAVBY:1020002620		
STAVEBNÍK	EGD, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO	Č. OBJ.: 4501338395		
STATUS/STUPEŇ	DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY (DPS)			
ČÁST	D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ			
ZHOT. DOKUMENTACE	OMEXOM GA Energo s.r.o., NA STŘÍLNĚ 1929/8, 323 00 PLZEŇ-BOLEVEČ			
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. MARCEL MATUŠKA, marcel.matuska@gaenergo.cz			
ARCHIVNÍ ČÍSLO	505020100501-342	DATUM: 07-2021		
ZOD. PROJEKTANT	ING. MILAN LETEV			
VYPRACOVAL	TOMÁŠ STOKLÁSEK	ČÍSLO VÝK/DOK: D.2 b) - 11 / 02-2		
KONTROLOVAL	ING. MILAN LETEV			
MÍSTO STAVBY	TR 110/22 KV BLANSKO, Brněnská, 678 01 Blansko	KÓD LOKALITY: BK		
SO/PS	PS09 - ROZVODNA 110 KV- TECHNOLOGIE	MĚŘÍTKO: M 1:5		
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZD00038	FORMÁT: 8x44		
DRUH DOKUMENTU	ROZMĚROVÉ VÝKRESY POK	LIST/CELKEM: 2/4		
NÁZEV DOKUMENTU	POK NKTW_2 DETAILY			

Soubor: 02-2_NKTW_2_505020100501-342.DWG

13	14	15	16
----	----	----	----

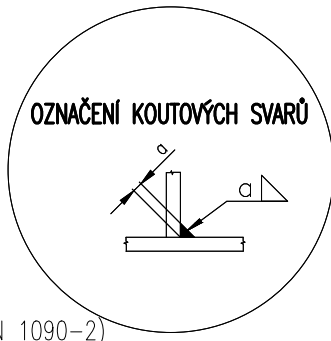


Pozice	Počet kusů	Název	Délka (mm)	Šířka (mm)	Materiál	Hmotnost 1 kusu (kg/kus)	Hmotnost celkem (kg)
150	7	L30x4	394	0	S235JR	0.7	4.9
151	4	UPE80	60	0	S235JR	0.5	1.9
152	3	L30x4	394	0	S235JR	0.7	2.1
153	2	IPE120	360	0	S235JR	3.7	7.5
154	2	IPE160	1570	0	S235JR	24.8	49.6
155	2	IPE160	295	0	S235JR	4.7	9.3
156	2	IPE200	1850	0	S235JR	4.14	82.9
157	2	UPE80	84.5	0	S235JR	6.7	13.4
158	1	IPE160	218	0	S235JR	3.4	3.4
159	8	P8x137.5-160	160	138	S235JR	1.4	10.8
160	6	P8x38-145.2	145	38	S235JR	0.3	2
161	4	P10x60-110	110	60	S235JR	0.5	2.1
162	4	P10x60-110	110	60	S235JR	0.5	2.1
163	4	P12x160-175	175	160	S235JR	2.5	10.1
164	4	P12x75-160	160	75	S235JR	1	4.1
165	4	P12x80-160	160	80	S235JR	1	3.9
166	4	P8x70-100	100	70	S235JR	0.4	1.4
167	2	P12x160-160	160	160	S235JR	1.9	3.9
168	2	P12x160-160	160	160	S235JR	2.4	4.8
169	2	P12x160-200	200	160	S235JR	3	6
170	2	P12x160-200	200	160	S235JR	3	6
171	2	P20x540-580	580	540	S235JR	4.92	98.3
172	2	P4x34-160	160	34	S235JR	0.2	0.3
173	2	P80x30.81-169.66	170	31	S235JR	2	4.1
174	2	P8x100-236	236	100	S235JR	1.5	3
175	2	P8x38-145.2	145	38	S235JR	0.3	0.7
176	2	P8x80-183	183	80	S235JR	0.9	1.8
177	1	P20x280-380	380	280	S235JR	16.7	16.7
178	1	P20x620-620	620	620	S235JR	60.4	60.4
179	1	P30x570-570	570	570	S235JR	76.5	76.5
Celková hmotnost [kg]:							494

POZNÁMKA:

SPOJE:

- ŠROUBY JAKOSTI 10.9, VŠECHNY SPOJE BUDOU OPATŘENY PRUŽNOU PODLOŽKOU
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL BUDE POZINKOVANÝ
- STUPEŇ KVALITY SVARŮ "B" DLE ČSN EN ISO 5817
- **NEOZNAČENÉ KOUTOVÉ SVARY a=4 mm**
- OBLAST OTVORŮ PRO PŘIPOJENÍ UZEMĚNÍ NATŘÍT AŽ PO PŘIPOJENÍ K ZEMNÍCI SÍTI
- 100% SVARŮ BUDE ZKONTROLOVANO VIZUÁLNÍ ZKOUŠKOU DLE ČSN EN ISO 17637
- 25% MONTÁŽNÍCH A 25% DÍLENSKÝCH SVARŮ BUDE ZKONTROLOVANO NDT METODOU (VIZ. ČSN EN 1090-2)



POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- KONSTRUKCI OTŘÍSKAT NA STUPEŇ SA 2.5 (POVRCH A HRANY BUDOU POGLEDOVĚ)
- ŽÁROVĚ ZINKOVAT DLE ČSN EN ISO 1461
- KONSTRUKCI PŘED ZINKOVÁNÍM SESTAVIT NA DÍLNĚ
- KONSTRUKCI OPATŘIT ODVZDUŠŇOVACÍM, VTOKOVÝM A ODTOKOVÝM OTVORY PRO ODTOK ZINKU (PROVEDE VÝROBCE)

OSTATNÍ:

- VÝROBCE DODÁ INSPEKČNÍ CERTIFIKÁTY VEŠKERÉHO MATERIÁLU, PROTOKOLY A OSVĚDČENÍ V ROZSAHU VYPLYVAJÍCÍHO Z TŘÍDY PROVEDENÍ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2
- VÝROBCE DODÁ PROTOKOL O KONTROLNÍM MĚŘENÍ TLOUŠTKY POVLAKU ZINKOVÉHO POVLAKU A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAŽUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- KOTVENÍ PLECHY KONSTRUKCE BUDOU PODILY KOTVENÍ MALTOU (NAPŘ. GROUTEX 603)
- PODILIT MUSÍ VYKAZOVAT MINIMÁLNĚ STEJNÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI JAKO BETON ZÁKLADOVÝCH PATEK
- PROFILY UPE DLE DIN 1026-2

UPOZORNĚNÍ:

- JAKÁKOLIV ZMĚNA PROJEKTU (V DALŠÍM STUPNI) MUSÍ BÝT KONSULTOVÁNA A ODSOUHLAŠENA S PROJEKTANTEM NEBO STATIKEM
- NEUVEDENÉ POŽADAVKY NA VÝROBU A KONTROLU SE ŘÍDÍ USTANOVENÍMI V ČSN EN 1090-2
- PŘED VÝROBU KONSTRUKCE BUDE DODAVATELEM OVĚŘENA ROZTEČ KOTVENÍ PŘÍSTROJE

MATERIÁL	OCELOVÉ KONSTRUKCE	TŘÍDA PROVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2	ANTIKOROZNÍ OCHRANA A POVRCHOVÁ ÚPRAVA
S235JR		"EXC2"	TL. VRSTVY ZINKU 85 µm NDFT (ČSN EN ISO 12944-5) - µm

AUTORIZACE: _____

D			
C			
B			
A			
INDEX REVIZE	POPIS REVIZE	DATUM	JMÉNO
NÁZEV AKCE	TR BLANSKO - ROZŠÍŘENÍ R110KV, DOPLNĚNÍ T103	Č. STAVBY: 1020002620	
STAVEBNÍK	EGD, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO	Č. OBJ.: 4501338395	
STATUS/STUPEŇ	DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY (DPS)		
ČÁST	D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ		
ZHOT. DOKUMENTACE	OMEXOM GA Energo s.r.o., NA STŘÍLNE 1929/8, 323 00 PLZEŇ-BOLEVEČ	DATUM: 07-2021	
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. MARCEL MATUŠKA, marcel.matuska@gaenergo.cz		
ARCHIVNÍ ČÍSLO	505020100501-342		
ZOD. PROJEKTANT	ING. MILAN LETEV	ČÍSLO VÝK/DOK: D.2 b) - 11 / 02-3	
VYPRACOVAL	TOMÁŠ STOKLÁSEK	LIST/CELKEM: 3/4	
KONTROLOVAL	ING. MILAN LETEV		
MÍSTO STAVBY	TR 110/22 KV BLANSKO, Brněnská, 678 01 Blansko	KÓD LOKALITY: BK	
SO/PS	PS09 - ROZVODNA 110 KV- TECHNOLOGIE	MĚŘÍTKO: M 1:5	
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZD00038	FORMÁT: 8x44	
DRUH DOKUMENTU	ROZMĚROVÉ VÝKRESY POK	LIST/CELKEM: 3/4	
NÁZEV DOKUMENTU	POK NKTW_2 DÍLY		ARCHIVNÍ ČÍSLO EGD: